

# COOKBOOK *per*



# GTX



> Una guida per tutti gli utenti GTX

V1.0

**brother**  
at your side

Per ulteriori informazioni sulla GTX,  
visita il nostro sito web:

[www.brothergtx.com](http://www.brothergtx.com)



# CONDIZIONI AMBIENTALI

## > Temperatura ed umidità obbligatorie :

Requisiti necessari ai fini della garanzia! La Temperatura e l'Umidità sono registrati nel file Log!

TEMPERATURA		UMIDITA'	
	MIN <b>18°</b>		MIN <b>35</b>
	MAX <b>30°</b>		MAX <b>85</b>

Min Firmware v2.5

**Se insufficiente installare un umidificatore!**

Andare al menu: **Manutenzione** > **Info Temperatura/Umidità** >

> Se la temperatura è troppo bassa la stampante passerà automaticamente alla modalità Low-Temp Mode e ridurrà la velocità!



## RAPPORTO PRETRATTAMENTO

<b>1 litro</b>		<b>2 litro</b>		<b>3 litro</b>
<b>Soluzione Pretrattamento</b>	<b>+</b>	<b>Acqua distillata</b>	<b>=</b>	<b>Pretrattamento Pronto all'uso</b>
<b>1,25 Kg</b>		<b>2 Kg</b>		<b>3,25 Kg</b>

⚠ Questo rapporto di miscelazione potrebbe variare a seconda del tipo di tessuto che si utilizza.



## QUANTITA' PRETRATTAMENTO SULLE T-SHIRT

<b>Pretrattamento Pronto all'uso</b> <b>Quantita'</b>	<b>TS SCURE</b>	<b>=</b>	<b>30 grammi</b>
	<b>TS MEDIE</b>	<b>=</b>	<b>24-27 Gr.</b>
	<b>TS CHIARE</b>	<b>=</b>	<b>14-17 Gr.</b>

E' necessario definire una superficie **14 X 16 pollici** (35 X 40 cm) con la macchina del pretrattamento per **controllare** il peso del **capo** dopo aver applicato il liquido di pretrattamento su una T-shirt!

> Per esempio, su una PTM Schulze, inserire una lunghezza di 36 cm e la larghezza totale con 4 ugelli sarà 40 cm!

# SETTAGGI TERMOPRESSA DI CALORE per ASCIUGATURA pretrattamento



**Pre  
trattamento**  
1/2 Acqua  
distillata

**35**  
Secondi

**180°C**  
**356°F**

**5 - 5,5**  
Bars  
**75 - 80**  
PSI

✂ Mettere un **foglio di silicone** a celle aperte sotto la T-shirt per rimuovere più rapidamente il vapore e per avere uno strato di PT regolare.

## SETTAGGI TERMOPRESSA & ESSICCATORE A TUNNEL



**TERMOPRESSA**  
Polimerizzazione  
**inchiostro**

**35**  
Secondi

**180°C**  
**356°F**

**0,7 - 1,4**  
Bars  
**10 - 20**  
PSI

**ESSICCATOIO  
A TUNNEL**  
Polimerizzazione  
**inchiostro**

**3,30**  
Minuti

**160°C**  
**320°F**

✂ Controllare la **temperatura reale** con una **sonda** o con **le strisce** termometriche per essere certi della lavabilità!

## MOLTO IMPORTANTE



La **GTX** deve essere **SEMPRE** lasciata accesa



**NON** spegnere **MAI** la stampante a meno che non venga richiesto dalle informazioni del display! L'alimentazione permette la ricircolazione di tanto in tanto necessaria degli inchiostri.

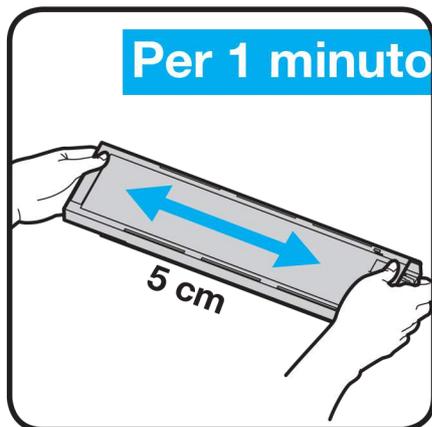


**NON SPEGNERE MAI LA STAMPANTE !**

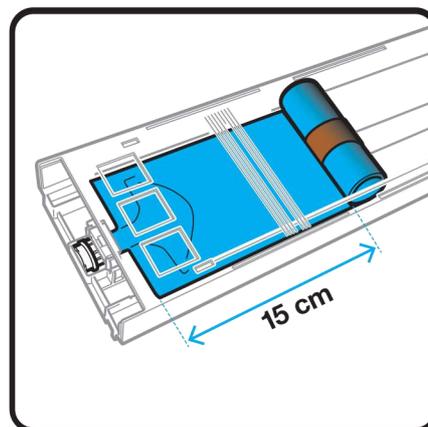


# AGITAZIONE GIORNALIERA DELL'INCHIOSTRO

> Eseguire la procedura qui di seguito riportata se prima dell'avvio viene visualizzato il messaggio "Togliere la cartuccia dell'inchiostro bianco ed agitarla".



Togliere la cartuccia di inchiostro dalla stampante.  
Agitare la cartuccia in senso orizzontale **100** volte da lato a lato per mescolare l'inchiostro bianco.



Quando il livello di inchiostro residuo è circa **15 cm**, agitare **la cartuccia** con il coperchio aperto e con la sacca dell'inchiostro leggermente sfiatata.

> Ripetere la stessa procedura con l'altra cartuccia di bianco ! Sul pannello, premere  la stampante eseguirà automaticamente il rabbocco dell'inchiostro bianco!



# SOSTITUZIONE SACCA - MOLTO IMPORTANTE!

Aprire il coperchio su una superficie piana e rimuovere la sacca vuota.  
Estrarre una nuova sacca di inchiostro dall'imballo di spedizione.

**Spingere l'estremità** verde della sacca di inchiostro nella cartuccia fino a quando non **scatterà** in posizione. Raddrizzare la sacca dell'inchiostro in modo tale che sia allineata alla feritoia del coperchio della cartuccia e metterla all'interno della molla di metallo tirandola con la mano.

Se il bordo della sacca di inchiostro è molto piegato o ondulato, tirarlo ed appiattirlo con le mani per evitare che ci siano delle pieghe.

Allineare perfettamente la sacca alla cartuccia. Allineare le linee una all'altra!

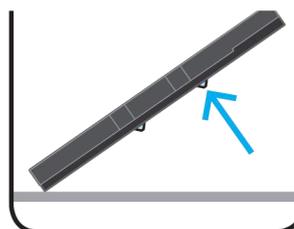
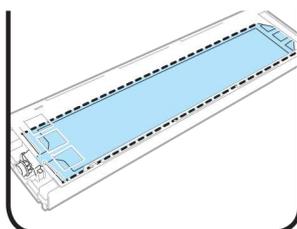
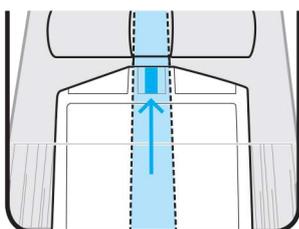
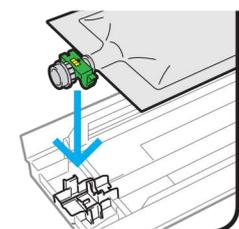


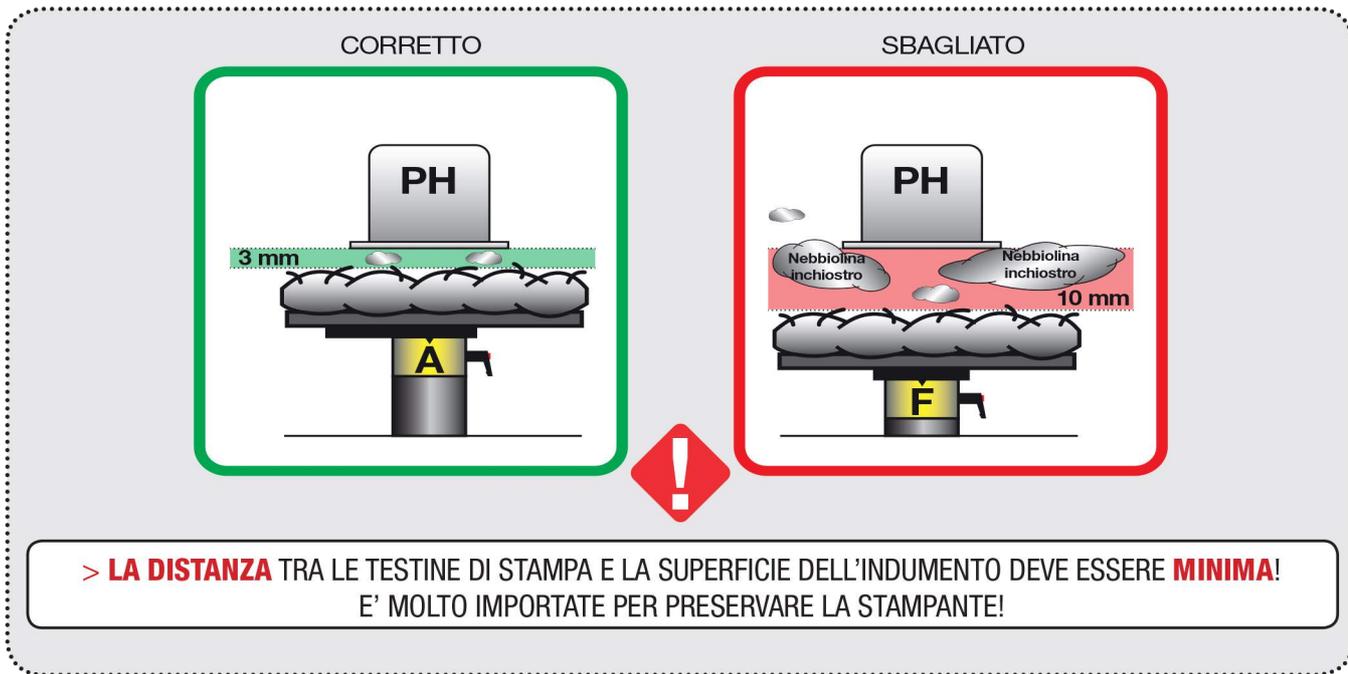
Chiudere il coperchio, controllare se la molla si avvolge in avanti. Posizionare la cartuccia a circa **45°** e **spingerla** sulla **seconda tacca superiore di metallo** per aggiungere un po' di tensione alla sacca di inchiostro.

Applicare l'etichetta di **conservazione fornita**

09. 2019  
XXXX

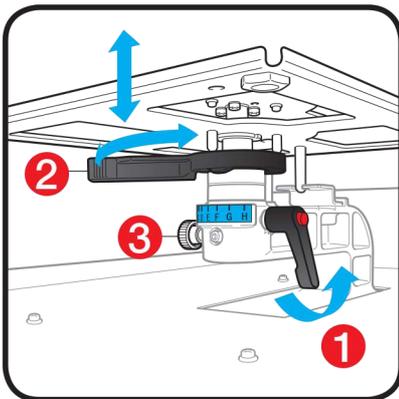
con la sacca di inchiostro sul lato frontale della cartuccia.





## REGOLAZIONE ALTEZZA PIASTRA

Per garantire una qualità di immagine ottima su un tessuto più spesso, è necessario **regolare** l'altezza in base allo **spessore del tessuto utilizzato**.



Per regolare l'altezza della piastra, allentare la **leva blocca piastra ①** e spostare la **leva di regolazione altezza piastra ②** ad una posizione più bassa. Ribloccare la Leva blocca piastra Se la nuova distanza va bene. Appiattire tutte le pieghe del tessuto.

Per controllare se il nuovo tessuto non viene rilevato dal **sensore**, premere il pulsante  e **ripetere** la procedura se necessario!

Se è necessario abbassare ulteriormente, rimuovere 1 o 2 collarini, svitare la manopola **③** e abbassare il supporto della piastra di 1 o 2 tacche. Rimontare il tutto e bloccare nuovamente la **leva di fissaggio piastra**.

> Non dimenticare di riportare la piastra in **posizione A** per stampare su materiale più spesso! > Dopo aver cambiato posizione, lascia sempre la manopola **③**!

> Se dovete stampare su orli e cuciture, procedere con la stampa **unidirezionale** per preservare la qualità!

## MANUTENZIONE GTX

Esistono diverse procedure di manutenzione che devono essere eseguite giornalmente, settimanalmente o immediatamente affinché la stampante funzioni correttamente. Questa breve guida descrive le procedure di manutenzione che devono essere eseguite.

>Vi preghiamo di consultare il **Manuale di Istruzioni** per ogni singola procedura di manutenzione per le istruzioni passo passo.



Potete vedere anche video utili su <https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>



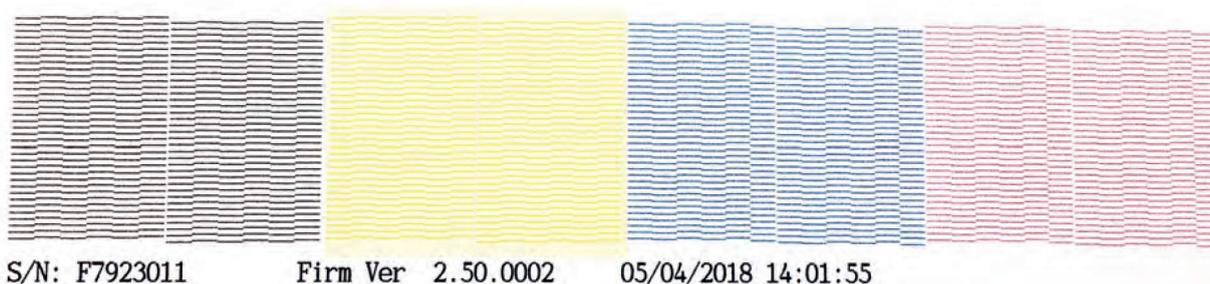
## > TEST UGELLO

! DA EFFETTUARE **TUTTI** GIORNI DI LAVORO

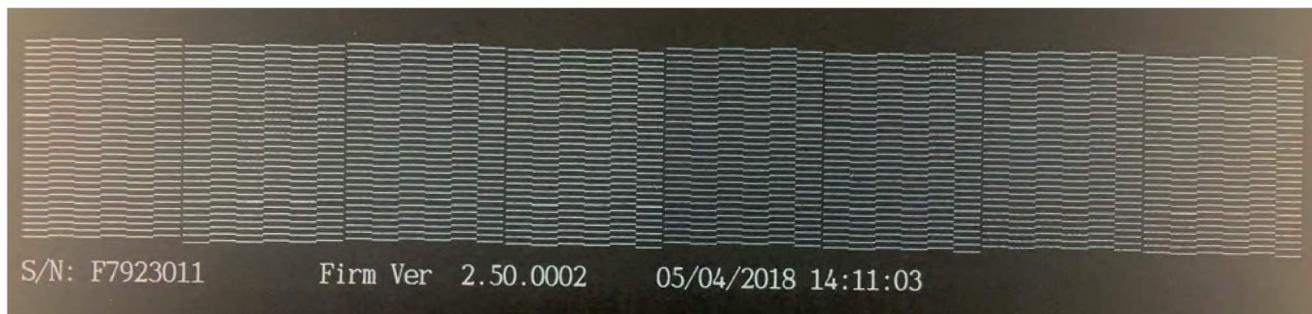
Stampare un test ugelli per Bianco e CMYK **tutte le mattine** prima di utilizzare la stampante. È l'unico modo per controllare lo stato degli ugelli nella macchina!

## > COME EFFETTUARE IL TEST UGELLI ?

**NZC** Posizionare sempre la **piastra** al livello **A**  
**Menu** > **Test Print** > **Nozzle Check CMYK** >  *per controllare i colori su un foglio di carta bianco.*



**NZC** Ripetere la stessa procedura per eseguire il test ugelli di una testina di stampa **bianco**  
**Menu** > **Test Print** > **Nozzle Check White** >  *controllare il bianco su un foglio di carta nero o su un foglio di plastica inkjet.*



>Se non tutti gli ugelli sparano inchiostro, iniziare una **pulizia testina** per aprire gli ugelli intasati!

## > COME EFFETTUARE LA PULIZIA DELLA TESTINA DI STAMPA?

**PHC** Se solo alcuni ugelli non funzionano, selezionare **Head Cleaning** > **Powerful Cleaning**  
... e selezionare **PH + OK**

Se più di 10 ugelli non funzionano, selezionare **Head Cleaning** > **Super Cleaning**  
... e selezionare **PH + OK**

>Eseguire un nuovo test ugelli per controllare il risultato e ripetere se non **TUTTI** gli ugelli non sparano!



## > PROCEDURE DI MANUTENZIONE SETTIMANALE



Per ottenere una buona **manutenzione settimanale** procedere come segue:

⚙️ **MANUTENZIONE SETTIMANALE**

+ Pulizia del Cappuccio di Aspirazione

+ Pulizia scarico

+ Pulizia Tergi

+ Pulizia protezioni ugello



> Utilizzare sempre questo menu per eseguire le pulizie o per i ricambi:

Menu > Maintenance > Maintenance Part Clean/Replace > ed attenersi alle istruzioni sul display

## > Pulizia del Cappuccio di Aspirazione e dello scarico

**! DA EFFETTUARE TUTTE LE SETTIMANE**

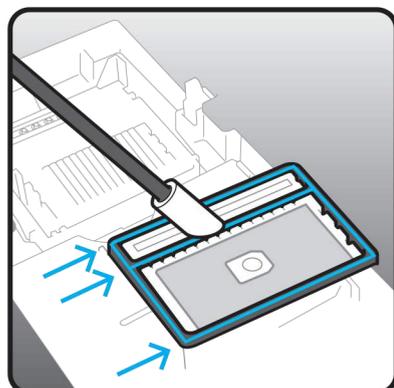
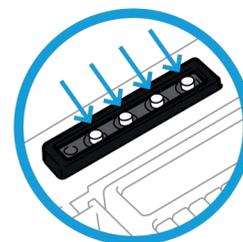
Le due gomme di silicone nero dei due cappucci devono essere pulite con lo stick di pulizia R **imbevuto di Soluzione di pulizia**.

È necessario rimuovere l'accumulo di inchiostro residuo che si trova sui bordi dei cappucci. In questo modo si eviterà la perdita di aria e si manterrà la giusta aspirazione delle pompe!

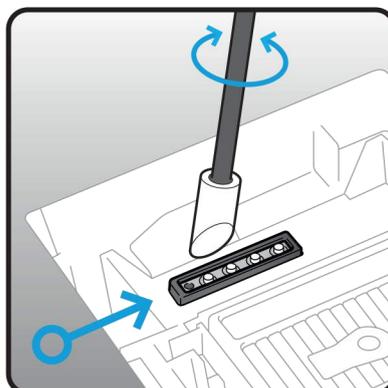
Attenzione a non toccare la schiuma. Tenerli in piano!

È necessario pulire e rimuovere l'inchiostro secco anche dalle **quattro lance** (vedi cerchio blu...) e il **foro** che si trova sul lato del cappuccio in posizione **Exhaust** (scarico).

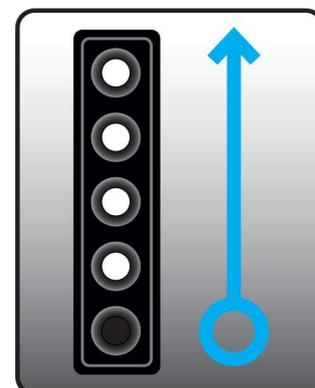
Pulire sempre prima il foro davanti e poi dietro durante la pulizia delle lance!



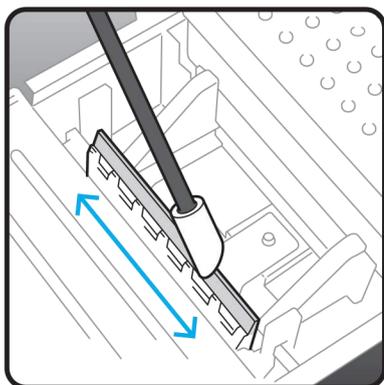
Pulizia del Cappuccio di Aspirazione



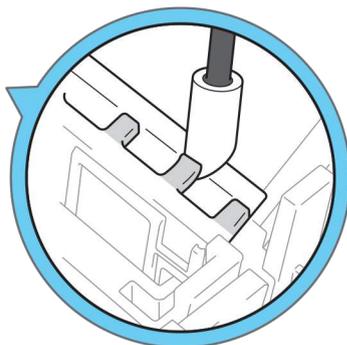
Pulizia scarico



Direzione di pulizia



Entrambi i tergicristalli in plastica bianca [Bianco e CMYK] devono essere puliti su entrambi i lati con il **bastoncino di pulizia R** immerso nella **soluzione di pulizia**.



Utilizzare la punta del **bastoncino di pulizia R** per pulire sotto i denti del supporto del tergicristallo e rimuovere l'inchiostro essiccato.

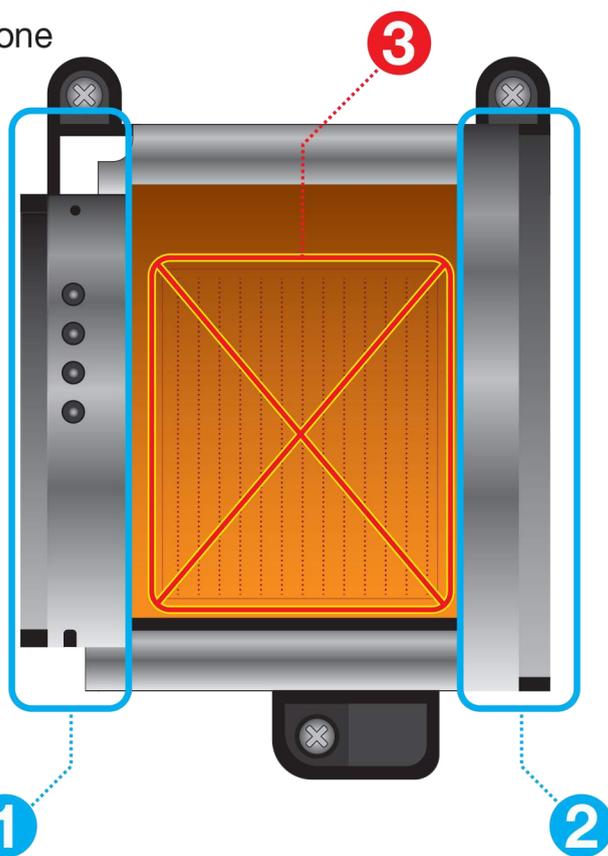
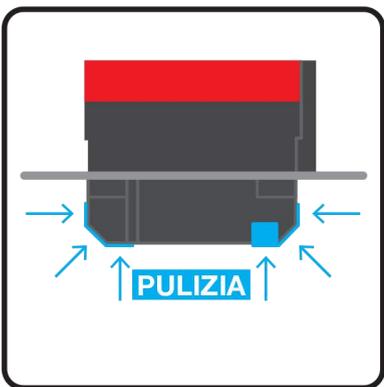
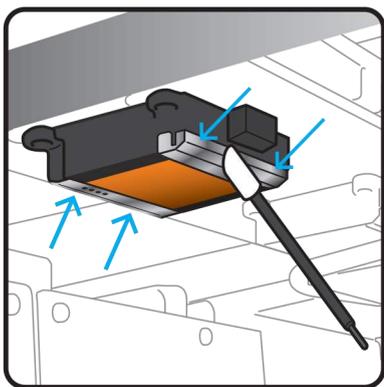
Assicurarsi di utilizzare il bastoncino di pulizia R separatamente per l'inchiostro **bianco** e l'inchiostro **colore**!

## Pulizia delle protezioni degli ugelli

Pulire le 2 protezioni dell'ugello **1** & **2** con il **Bastoncino di pulizia R** immerso nella **soluzione di pulizia**.

Assicurarsi di non toccare la superficie dell'ugello **3**!

Spostare manualmente il carrello in una posizione tale da poter eseguire facilmente la pulizia.



> La soluzione di pulizia rimanente dal cappuccio di pulizia deve essere svuotata nel **serbatoio dei rifiuti** sotto la stampante!



## > PROCEDURE DI SOSTITUZIONE E PULIZIA DEI DETTAGLI DI MANUTENZIONE

**WARNING** **ERROR**

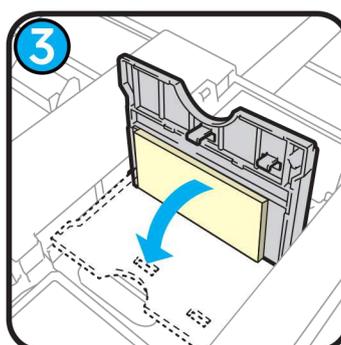
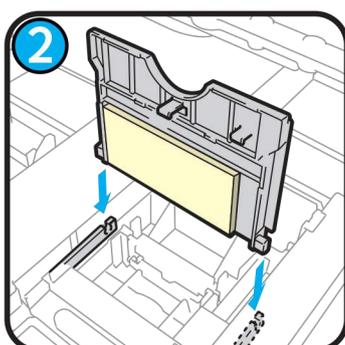
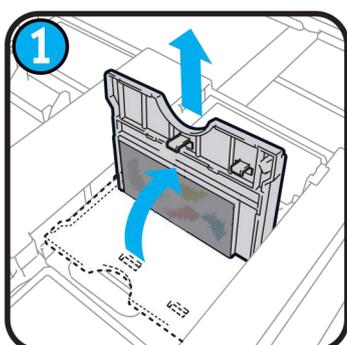
In caso di messaggi di errore o avvisi, attenersi alle procedure seguenti:

> Utilizzare sempre questo menu per la pulizia o per le parti di ricambio:

Menu > Maintenance > Maintenance Part Clean/Replace > ed attenersi alle istruzioni sul display

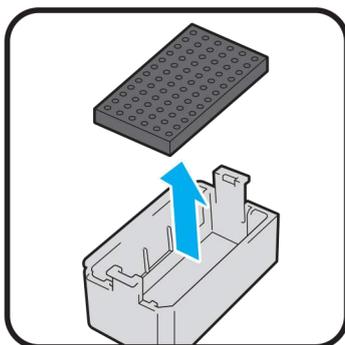
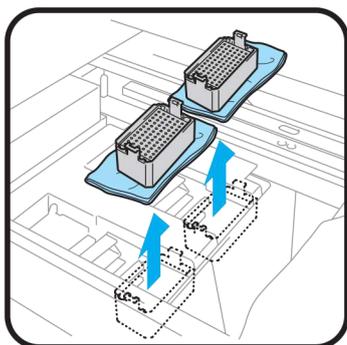


## > SOSTITUZIONE PULITORE TERGI



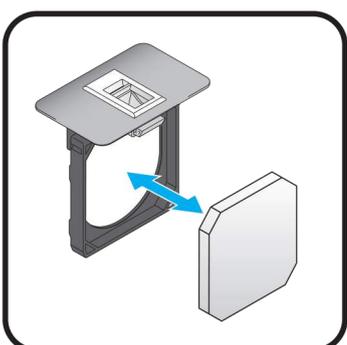
Sollevare e rimuovere il vecchio **Pulitore Tergi**. Sostituire con uno nuovo.

## > SOSTITUZIONE SPUGNETTA ASSORBENTE



Sollevare le **vaschette** e posizionarle sulla carta pulita per evitare che goccioli l'inchiostro. Togliere le **Spugnette assorbenti** e pulire i fori delle vaschette. Montare le nuove spugnette riposizionare le vaschette.

## > SOSTITUZIONE FILTRO VENTOLA



Estrarre i 2 portafiltro dalla parte posteriore della macchina. Montare un **nuovo filtro** in ciascuno telaio nero. Parte ruvida della griglia rivolta verso l'interno della stampante e parte liscia della griglia rivolta verso l'esterno della stampante.



# MANUTENZIONE SETTIMANALE AGGIUNTIVA

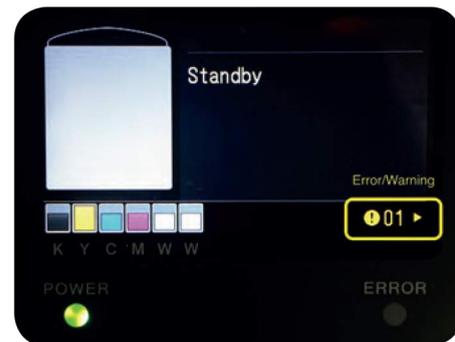


Il **Controllo visivo** è importante per preservare il funzionamento della stampante. Verificare tutti i particolari in movimento della macchina e controllare eventuali perdite di inchiostro.



Si prega di attenersi alle istruzioni che potrebbero essere indicate sul **display** della stampante!

Se viene visualizzato un numero giallo premere il  **tasto** per vedere come si deve procedere per cancellare il **messaggio di errore / avviso**.

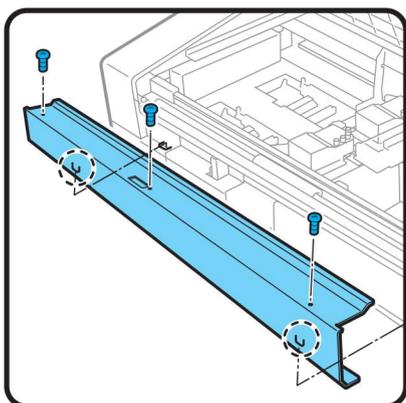


## PULIZIA INTERNA DELLA STAMPANTE

> Effettuare una **pulizia** se all'interno della stampante c'è **nebbiolina di inchiostro**!

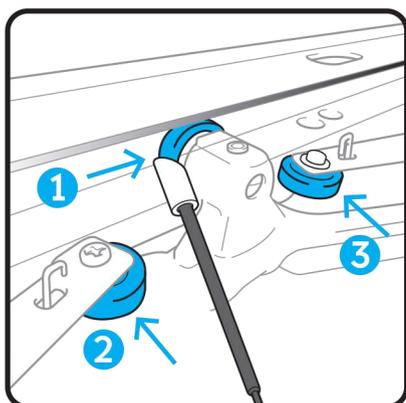
> Utilizzare sempre questo menu per eseguire le pulizie o per i ricambi:

**Menu** > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** >  ed attenersi alle istruzioni sul display



Svitare le 3 viti per rimuovere il **coperchio dell'encoder**.

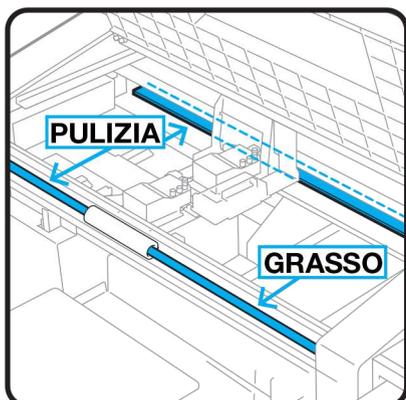
Con il **Bastoncino Pulizia R** imbevuto di **Soluzione di pulizia**, eliminare le macchie presenti sui **3 rulli del carrello**. Spostare il carrello da lato a lato per pulire completamente attorno a tutti e 3 i rulli.



Pulire l'**albero guida carrello** e i **3 lati** (superiore, anteriore ed inferiore) della **guida rullo** con un tessuto non sfilacciato inumidito con poco **alcol isopropilico [95°]**

**Utilizzare** l'alcol **solo** sull'albero guida carrello e il guida rullo!

Applicare una giusta quantità di **Grasso Molykote 30** solo sull'**albero guida carrello** (mai sulla guida rullo!)



Svitare le 3 viti per rimuovere il coperchio di metallo dell'encoder. Pulire con attenzione entrambi i lati della **Striscia Encoder** utilizzando un tessuto non lanuginoso.

Eseguire una **Regolazione velocità del CR**

**Menu** > **Printer Setting** > **CR Speed Adjustment** > **OK**

Stampare un test controllo ugelli.



Se la stampante non viene utilizzata per periodi prolungati di tempo prima di riparla eseguire le procedure previste che dipendono dal periodo o dalle condizioni di stoccaggio.

> **Non spegnere la stampante altrimenti si potrebbe danneggiare.**

## > ENTRO 2 SETTIMANE

La stampante può essere utilizzata con la procedura standard dopo il periodo di stoccaggio, eseguendo le operazioni di manutenzione qui di seguito riportate:

- Versare l'inchiostro residuo nel serbatoio previsto.
- Controllare la quantità di **Soluzione di pulizia** nel **serbatoio** del liquido e rabboccarlo se al disotto del livello previsto.
- Mescolare l'inchiostro bianco se sul display appare il messaggio di agitare la cartuccia dell'inchiostro bianco.
- Stampare un test **controllo ugelli**.

## > PERIODO SUPERIORE A 2 SETTIMANE

Se non si utilizza la stampante per più di 2 settimane, deve essere eseguita la pulizia della protezione ugello, del tergi e il cappuccio di scarico.

in base alla procedura sopra riportata **più**:

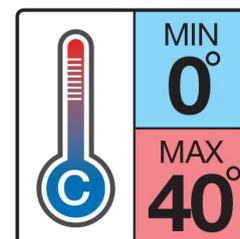
- Se un ugello è intasato, eseguire la pulizia della testina e stampare un test di controllo ugello e verificare nuovamente il risultato.

## STOCCAGGIO INCHIOSTRO E SOLUZIONI



CMYK e gli inchiostri bianchi, la soluzione di pulizia, la soluzione di manutenzione e la soluzione pretrattamento devono essere conservati ad una temperatura compresa tra 0° e 40°

> **Attenzione a NON scendere sotto zero gradi !**



## COME ESTRARRE UN FILE DI LOG DALLA STAMPANTE?



Accendere la stampante ed inserire una **chiavetta USB**.

Andare al menu: **Maintenance** > **Log copy to USB** >

Listino prezzi Inchiostro e Consumabili

	Description of product	Product Code	Prize/Unit*
INK POUCHES	<b>C</b> Sacca Inchiostro <b>Ciano</b> 500cc [GCX-4C50]	BGCX40C05000012	
	<b>M</b> Sacca Inchiostro <b>Magenta</b> 500cc [GCX-4M50]	BGCX40M05000012	
	<b>Y</b> Sacca Inchiostro <b>Giallo</b> 500cc [GCX-4Y50]	BGCX40Y05000012	
	<b>K</b> Sacca Inchiostro <b>Nero</b> 500cc [GCX-4K50]	BGCX40K05000012	
	<b>W</b> Sacca Inchiostro <b>Bianco 2 x 500cc</b> [GCX-4W50]	BGCX40W05000012	
LIQUIDS	<b>CS</b> Soluzione Di Pulizia 1,9Kg [GCX-4E02]	BGCX40E002K0052	
	<b>MS</b> Soluzione per la Manutenzione Busta 700cc [GCX-4S70]	BGCX40S07000012	
	<b>PT</b> Liquido Pretrattamento 5Kg-4L [GCX-4P05]	BGCX40P005K0042	
PARTS	<b>Pulitore tergi</b> [2 pezzi nella scatola]	SB6673001	
	<b>Spugnetta assorbente</b> [2 pezzi nella scatola]	SB7006001	
	<b>Filtro</b> [2 pezzi nella scatola]	SB7007001	
	<b>Bastoncini di pulizia R</b> [50 pezzi nella scatola]	SB7008001	

 NOTE

 **CONTATTI DEL VOSTRO RIVENDITORE BROTHER**

Nome Società:

Rappresentante:

Indirizzo email:

Numero di telefono: